



- NOTA:
- LAS PLANCHUELAS CORRESPONDIENTES AL MARCO DEL PORTÓN ESTARÁN DISTANCIADAS DEL PERÍMETRO DEL VANO 3cm. SEGÚN SE INDICA EN EL GRÁFICO
 - LA DIVISION HORIZONTAL: (HIERRO REDONDO Ø16) SE HARÁ EN PARTES IGUALES Y TENDRÁ UNA SEPARACION MÁXIMA DE 13cm.
 - DIVISIONES VERTICALES: SERÁN DE PLANCHUELA 1 1/2"x1/4"
 - EN PORTONES: MARCO PERIL 1 1/2"
 - AMURE LATERAL: SE REALIZARÁN AMURE CON GRAPAS PLANCHUELA 1 1/2"x1/4"
 - AMURE VERTICAL: SE REALIZARÁ CON VARILLA Ø16 SEGÚN SE INDICA EN ESTA PLANILLA
 - OPCIÓN DE AMURE: PERNOS Ø16mm. CON ANCLAJE QUÍMICO AL H.A. Y SOLDADOS A MARCOS DE REJA POSTERIORMENTE.
 - SE ADMITIRÁ A LOS EFECTOS DEL TRABAJO EN OBRA LA SUBDIVISIÓN EN MÓDULOS SIN AFECTAR EL DISEÑO PROPUESTO EN LA PLANILLA, DEBIENDO CONTARSE EN TODO MOMENTO CON LA APROBACIÓN DEL ARQ. PROYECTISTA O SUPERVISOR DE OBRA.

- NOTA
- TODAS LAS MEDIDAS Y CANTIDADES SE VERIFICARAN EN OBRA.
 - TODAS LAS ABERTURAS SE DIBUJAN VISTAS DESDE EL EXTERIOR
 - VER EN PLANTA LA UBICACIÓN DE LA PUERTA EN CADA REJA

REJA FIJA – ASALA LACTANCIA

ESCALAS	1:50	DETALLES	—
---------	------	----------	---

TIPO	H15	CANTIDAD	1	IZQ.	—	UBICACIÓN	SALA DE LACTANCIA
				DER.	—		

ESTRUCTURA	ANCLAJE HIERROS Ø 16		
	MATERIAL PLANCHUELA	SECCIÓN	1 1/2"x1/4"

COMPONENTES	DIVISIONES	MAT.	HIERRO REDONDO	SECCIÓN	Ø16
			PLANCHUELA	SECCIÓN	1 1/2"x1/4"
	PANELES	MAT.			
				SECCIÓN	
	PASAMANOS	MAT.			
				SECCIÓN	
	ACCESORIOS				
	HERRAJES				

TERMINACIÓN	GALVANIZADO EN CALIENTE
	—
OBSERVACIONES	SE AMURARÁ A H.A. Y MAMPOSTERÍA A BORDE EXTERIOR PARA APERTURA 180°